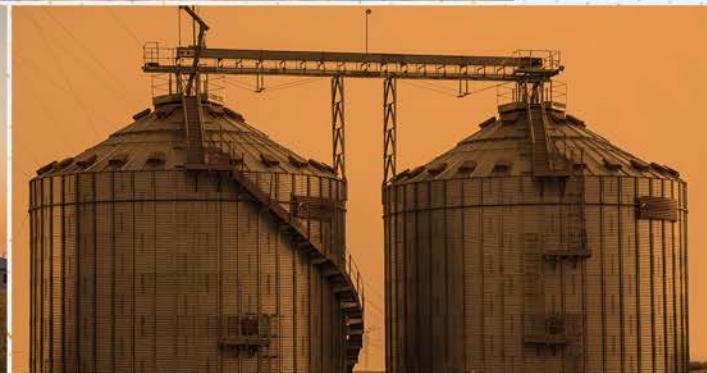


# Catálogo de Produtos



**KEPLERWEBER®**



# Uma empresa para você confiar **o cuidado de seus grãos**

Com **95 anos** de história dentro dos campos, a **Kepler** alia experiência e inovação para entregar soluções completas e eficientes a cada um dos clientes, sejam eles produtores de pequeno porte ou grandes indústrias.

Silos metálicos, transportadores horizontais e verticais, secadores e máquinas de limpeza: a variedade e a qualidade dos equipamentos garantem melhor desempenho no pós-colheita, redução de desperdício da safra, segurança nas operações e preservação do meio ambiente.

A garantia de melhores resultados, aliada a um amplo portfólio de produtos e serviços, faz da **Kepler** a líder do segmento na América Latina e uma das grandes potências do agronegócio mundial, presente em mais de 40 países nos cinco continentes.

---

**Mais que armazenar e  
movimentar granéis, a Kepler  
entrega soluções completas  
para preservar ao máximo a  
qualidade dos seus grãos.**

---

# Silos Planos

Desenvolvidos conforme normas vigentes e diferenciais estruturais específicos, os silos Kepler Weber oferecem ao mercado garantia de qualidade na armazenagem e segurança na operação, disponibilizando ainda os benefícios da tecnologia sync embarcada. Confiabilidade e poder de decisão nas mãos do cliente.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	24 - 120 (soja/milho)   48 - 60 - 72 - 90 (arroz)
<b>Capacidade (sacas)</b>	2.430 a 371.840
<b>Volume (m³)</b>	183 a 28.063
<b>Diâmetro (m)</b>	7,3 a 36,4
<b>Altura (m)</b>	5,8 a 34,3
<b>Inclinação do telhado (°)</b>	30
<b>Aeração</b>	Canal maior, canal menor, fundo falso quadrado, fundo falso total
<b>Tampa clarabóia</b>	Translúcida para iluminação e segurança
<b>Termometria</b>	Digital (microchip)
<b>Espalhador na carga</b>	Cinético ou motorizado
<b>Escadas</b>	Marinheiro e caracol
<b>Normas de segurança</b>	NR 12   NPT 027 (configurável)   NBR 6123 (144 km/h)   ANSIS/ASAE EP 433
<b>Conectividade</b>	<b>Versões:</b> <ul style="list-style-type: none"><li><b>Portátil:</b> termometria digital com leitura portátil via bluetooth e aplicativo no celular.</li><li><b>Digital Plus:</b> termometria digital com informações em tempo real acessíveis via aplicativo KW Cloud.</li><li><b>Automática:</b> termometria digital com informações em tempo real acessíveis via aplicativo KW Cloud e gerenciamento de funcionalidades operacionais de aeração (secagem, resfriamento, conservação, manutenção).</li></ul>

## Acessos e Segurança

- Monovia para trole
- Telha de resgate
- Pontos de ancoragem interno ao longo da vertical a cada 4 m
- Pontos de ancoragem interno ao longo do diâmetro do silo (quantidade conforme modelo)

- Apoio monopé para içamentos até 140 kg
- Anéis de vento
- Portas de acesso (telhado e corpo)
- Guarda corpo no telhado
- Respiros

# Silos Elevados

Para flexibilizar e otimizar os processos pós-colheita, os silos elevados possuem características técnicas singulares que os diferenciam do mercado. Além da alta robustez, essa linha de silos está disponível com capacidade de até 23.400 sacas.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	12 ao 36
<b>Capacidade (sacas)</b>	384 a 23.439
<b>Volume (m<sup>3</sup>)</b>	29 a 1.769
<b>Diâmetro (m)</b>	3,6 a 10,9
<b>Altura (m)</b>	5,8 a 25,2
<b>Inclinação do telhado (°)</b>	30
<b>Inclinação do funil (°)</b>	45 ou 60 (SL 12 ao 24)   45 (SL 30)   40 (SL 36)
<b>Aeração</b>	Opcional (ventiladores centrífugos, uso de canaletas)
<b>Tampa clarabóia</b>	Translúcida para iluminação e segurança
<b>Expedição</b>	Disponível estrutura para os modelos 15 e 18 (altura livre 4,6 m)
<b>Normas de segurança</b>	NR 12   NPT 027 (configurável)   NBR 6123 (144 km/h)   ANSIS/ASAE EP 433

## Acessos e Segurança

- Monovia para trole: silos a partir do 24
- Telha de resgate: silos a partir do 24
- Pontos de ancoragem interno ao longo da vertical a cada 4 m
- Pontos de ancoragem interno ao longo do diâmetro do silo (quantidade conforme modelo)
- Apoio monopé para içamentos até 140 kg: silos a partir do 24
- Portas de acesso (telhado e corpo)
- Guarda corpo no telhado
- Respiros

# Secadores ADS

Econômicos e eficientes, os secadores da linha ADS estão disponíveis em diversas capacidades e opções em fluxo de ar. Os secadores ADS visam atender a necessidade específica de cada cliente, sempre considerando a segurança operacional e a qualidade Kepler Weber. Esta linha de secadores também está preparada para a tecnologia sync.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos (soja e milho)</b>	KW 10 ao 200
<b>Fluxos de ar</b>	DR (Dupla Recirculação), R (Recirculação do Resfriamento), CIR (Coluna Inteira Recirculado)
<b>Capacidades (t/h) - Fluxo R</b>	10 a 100 (soja)   8 a 75 (milho)
<b>Capacidades (t/h) - Fluxo CIR</b>	53 a 130 (soja)   39 a 98 (milho)
<b>Capacidades (t/h) - Fluxo DR</b>	100 a 200 (soja)   75 a 150 (milho)
<b>Captação</b>	Cyclonada para modelos acima do KW 40
<b>Potência instalada (cv)</b>	10 a 150
<b>Sensores de nível</b>	Mínimo e máximo
<b>Sensores de temperatura</b>	Sim (conforme modelo)
<b>Carga</b>	Gravidade ou transportador (sómente para modelos KW 100 ao KW 200)
<b>Emissão de particulados (mg/Nm<sup>3</sup>)</b>	37 (atende a legislação vigente)
<b>Normas de segurança</b>	NR 12   NPT 027 (configurável)
<b>Conectividade</b>	<b>Versões:</b> <ul style="list-style-type: none"><li><b>Monitoramento de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud.</li><li><b>Controle de temperatura de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud + alimentação de combustível do gerador de calor de forma automática, através de mecanização (esteira/sistema de alimentação).</li><li><b>Automação de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud + controle de temperatura de secagem + controle de umidade dos grãos através da modulação automática da descarga.</li></ul>

## Características

- Monitoramento da operação para melhor rendimento de secagem
- Monitora quantas t/h está saindo do secador
- Segurança na operação com qualidade de secagem
- Alarmes de eventos e de manutenções preventivas

# Secadores KW Dryer

Os secadores da linha KW Dryer foram desenvolvidos para melhor rendimento energético e eficiência na secagem. Seu projeto modularizado reduz o tempo de instalação e torna a operação mais segura. Seu sistema de captação vortex atende as legislações vigentes para emissão de particulado. Com a tecnologia sync embarcada, a linha KW Dryer permite um processo de secagem de maneira automática.



## Especificações Técnicas

Modelos (soja e milho)	Dryer 20 ao 200
Modelos (arroz)	Dryer 750 ao 3800
Fluxos de ar	R (Resfriamento), CIR (Coluna Inteira Recirculado), CI (Coluna Inteira)
Capacidades (t/h) - Fluxo R	20 a 200 (soja)   15 a 150 (milho)
Capacidades (t/h) - Fluxo CIR	50 a 250 (soja)   38 a 188 (milho)
Capacidades (t/h) - Fluxo CI	5 a 58 (arroz)
Captação	Vortex
Potência instalada (cv) - Fluxo R	30 a 320
Potência instalada (cv) - Fluxo CIR	80 a 400
Potência instalada (cv) - Fluxo CI	25 a 210
Sensores de nível	Mínimo, intermediário e máximo
Sensores de temperatura	Ar de secagem, massa de grãos e ar de exaustão
Carga	Gravidade ou transportador
Emissão de particulados (mg/Nm <sup>3</sup> )	17 (atende a legislação vigente)
Normas de segurança	NR 12   NPT 027 (configurável)
Conectividade	<b>Versões:</b> <ul style="list-style-type: none"><li><b>Monitoramento de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud.</li><li><b>Controle de temperatura de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud + alimentação de combustível do gerador de calor de forma automática, através de mecanização (esteira/sistema de alimentação).</li><li><b>Automação de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud + controle de temperatura de secagem + controle de umidade dos grãos através da modulação automática da descarga.</li></ul>

## Características

- Monitora a operação para melhor rendimento de secagem
- Monitora quantas t/h está saindo do secador
- Segurança na operação com qualidade de secagem
- Alarmes de eventos e de manutenções preventivas

# Máquinas de Limpeza Abertas (ML)

Máquinas de limpeza com caixas de peneiramento abertas. Simplicidade e eficiência que garantem a remoção necessária das impurezas presentes na massa de grãos. Permite ampliação do painel de controle para conectividade com a tecnologia sync.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	50, 60 ou 120
<b>Capacidades de pré-limpeza (t/h)</b>	50 a 120
<b>Capacidades de limpeza (t/h)</b>	38 a 90
<b>Altura (m)</b>	4,2 a 5,5
<b>Área de abertura de peneira (m<sup>2</sup>)</b>	Até 22
<b>Normas de segurança</b>	NR 12
<b>Quadro de comando</b>	Dedicado (conforme modelo)
<b>Recirculação do ar de aspiração</b>	Com regulagem por inversor de frequência (apenas para ML120)
<b>Conectividade</b>	Opcional (para conectividade, necessário aquisição do kit de ampliação do painel de comando). <b>Monitoramentos:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Monitora condições da máquina em operação</li><li>Alarmes de eventos e manutenção preventiva</li><li>Horas de operação</li><li>Monitora todos os sensores remotamente</li><li>Condição dos motores (on/off ou falhas)</li><li>Corrente (amperagem) dos motores para acompanhamento do consumo.</li></ul>

## Máquinas de Limpeza Fechadas (SCS)

Máquinas de limpeza com caixas de peneiramento fechadas. Realizam a limpeza em três diferentes estágios. Robustez e segurança com a garantia de performance. Painel de controle com opção para conectividade com a tecnologia sync.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	170 ou 240
<b>Capacidades de pré-limpeza (t/h)</b>	170 a 240
<b>Capacidades de limpeza (t/h)</b>	128 a 180
<b>Altura (m)</b>	7 a 9
<b>Área de abertura de peneira (m<sup>2</sup>)</b>	Até 43
<b>Normas de segurança</b>	NR 12
<b>Quadro de comando</b>	Dedicado
<b>Recirculação do ar de aspiração</b>	Com regulagem por inversor de frequência
<b>Remoção de impurezas grossas</b>	<b>Scalper:</b> a entrada dos grãos com as impurezas é feita sobre o equipamento. <b>SIG - Separação de Impurezas Grossas:</b> a entrada dos grãos com as impurezas ocorre pelo interior do equipamento.
<b>Sensores</b>	Desalinhamento
<b>Conectividade</b>	Painel de controle preparado para conectividade. <b>Monitoramentos:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Monitora condições da máquina em operação</li><li>• Alarmes de eventos e manutenção preventiva</li><li>• Horas de operação</li><li>• Monitora todos os sensores remotamente</li><li>• Condição dos motores (on/off ou falhas)</li><li>• Corrente (amperagem) dos motores para acompanhamento do consumo</li><li>• Monitora a frequência do inversor</li></ul>

# Máquinas de Limpeza Rotativas (MLR)

Máquinas de limpeza com peneiramento rotativo e diferentes opções de inclinação e velocidade. Altas capacidades de limpeza e eficiência na separação de vagem. Painel de controle com opção para conectividade com a tecnologia sync.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	MLR 416 e 516
<b>Capacidades de pré-limpeza (t/h)</b>	200 a 300
<b>Capacidades de limpeza (t/h)</b>	140 a 200
<b>Altura (m)</b>	4,9 ou conforme layout
<b>Área de abertura de peneira (m<sup>2</sup>)</b>	Até 24
<b>Normas de segurança</b>	NR 12
<b>Quadro de comando</b>	Dedicado
<b>Regulagem da aspiração</b>	Inversor de frequência
<b>Inclinação do tambor (°)</b>	1,5 a 5,0
<b>Rotação do tambor</b>	Inversor de frequência
<b>Troca de peneiras</b>	Rápida com sistema de fechos
<b>Sistema de aspiração</b>	Dedicado à massa de grãos
<b>Conectividade</b>	Painel de controle preparado para conectividade. <b>Monitoramentos:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Monitora condições da máquina em operação</li><li>Alarms de eventos e manutenção preventiva</li><li>Horas de operação</li><li>Monitora todos os sensores remotamente</li><li>Condição dos motores (on/off ou falhas)</li><li>Corrente (amperagem) dos motores para acompanhamento do consumo</li><li>Monitora a frequência do inversor</li></ul>

# Tulhas

Para maior praticidade na expedição e no escoamento dos grãos, as tulhas Kepler Weber estão disponíveis para grãos e impurezas, com diferentes graus de inclinação e opções de capacidades.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	Grãos (funil de 35°) ou impurezas (funil de 60° )
<b>Volume (m<sup>3</sup>)</b>	55 a 165 (35°)   60 a 180 (60°)
<b>Capacidade</b>	688 a 2.063 sacas (grãos)   35 a 105 toneladas (impurezas)
<b>Dimensões do vão livre (m)</b>	4 e 5
<b>Normas de segurança</b>	NR 12

# Elevadores

Dimensionados para ventos de até 144 km/h, os elevadores Kepler Weber oferecem ao cliente segurança e agilidade no transporte, estando disponíveis para diversas capacidades e com a opção de conectividade com a plataforma sync.

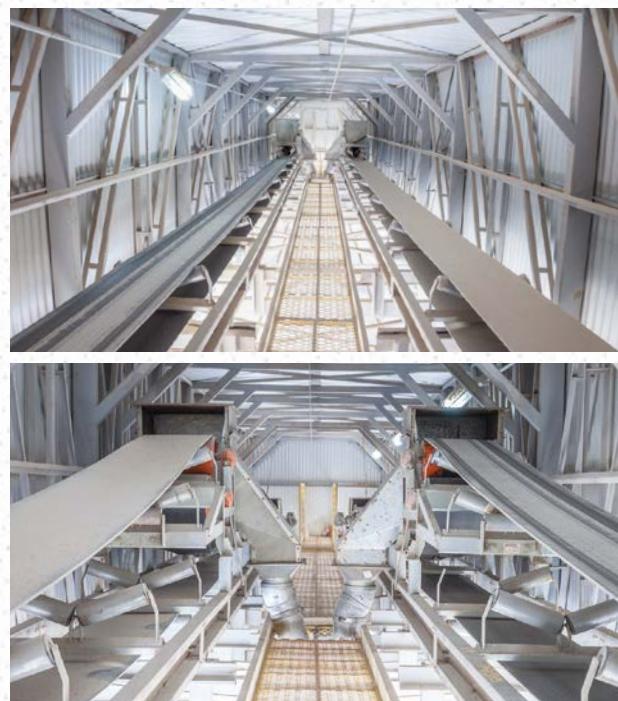
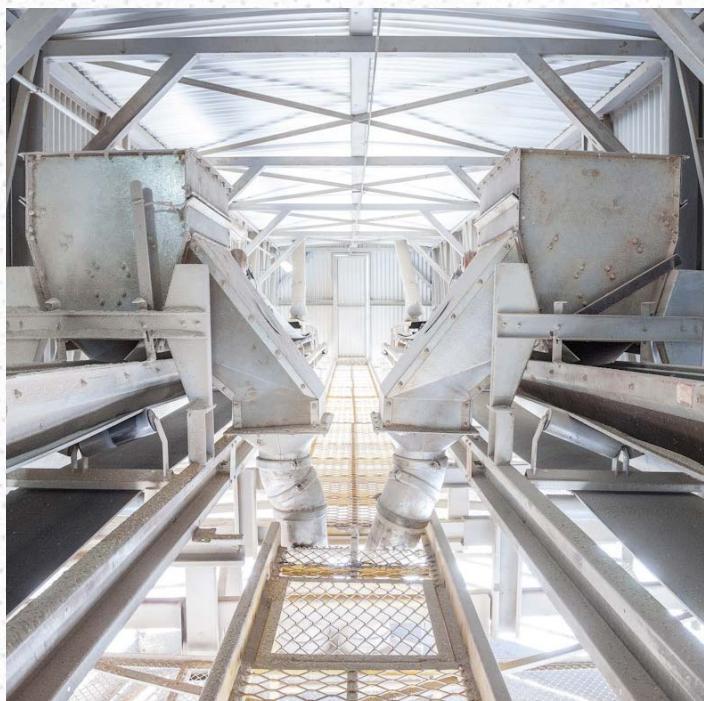


## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	EA1 ao EA6
<b>Capacidades (t/h) - Grãos</b>	24 a 480 (600 kg/m <sup>3</sup> )   30 a 600 (750 kg/m <sup>3</sup> )
<b>Capacidades (t/h) - Sementes</b>	16 a 64 (600 kg/m <sup>3</sup> )   20 a 75 (750 kg/m <sup>3</sup> )
<b>Capacidades (t/h) - Farelo</b>	15 a 60 (550 kg/m <sup>3</sup> )
<b>Capacidades (t/h) - Impureza</b>	9 a 35 (350 kg/m <sup>3</sup> )
<b>Altura máxima (m)</b>	Até 56
<b>Velocidades (m/s)</b>	1,30 a 3,6
<b>Modulagem de calhas (m)</b>	2
<b>Sensores</b>	Movimento, embuchamento, temperatura e desalinhamento
<b>Acionamentos</b>	Eixo Oco: Tipo FA até 30 cv   Tipo KA de 40 a 60 cv Torqloc: Tipo FT de 1,5 a 10 cv Com acoplamento: MTD Tipo K até 60 cv   Redutor Tipo X de 75 a 200 cv
<b>Plataformas</b>	Superior e intermediária
<b>Janelas</b>	Inspeção e alívio de pressão
<b>Correia</b>	3 ou 4 lonas antiestáticas e antichamas
<b>Normas de Segurança</b>	NR 12 e NBR 6123 (144 km/h)
<b>Conectividade</b>	Opcional Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento

# Correias Transportadoras (CT)

Ao longo de seu comprimento, as Correias Transportadoras permitem carga e descarga de produto conforme necessidade de cada layout. De construção metálica com acabamento galvanizado, as correias operam com movimento suave e silencioso, garantindo segurança e eficiência no transporte. A linha de Correias Transportadoras pode ser conectada à plataforma sync.



## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	16 - 20 - 24 - 27 - 30
<b>Capacidades (t/h)</b>	48 a 320 (arroz)   60 a 400 (soja e milho)
<b>Comprimento (m)</b>	6 a 150
<b>Correia</b>	2 ou 3 lonas antiestáticas e antichamas
<b>Esticador</b>	Manual (até 49,5 m)   Automático (50 a 99,5 m)   Ramo Retorno (100 a 150 m)
<b>Modulagem (m)</b>	0,5
<b>Potência instalada (cv)</b>	3 a 20
<b>Normas de segurança</b>	Visa atender a NR 12
<b>Sensores</b>	Movimento e temperatura
<b>Descarga</b>	Padrão ou Tripper
<b>Carga</b>	Calha contínua ou tremonha
<b>Conectividade</b>	Opcional Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento

# Transportadores de Corrente (TCRA)

Para garantir a durabilidade, os transportadores de corrente agroindustriais são construídos em aço com revestimento de zinco e partes móveis de primeira linha. Sua robustez permite operar em altas capacidades, agilizando o processo de transporte nas unidades, podendo ainda ser conectados com a tecnologia sync.

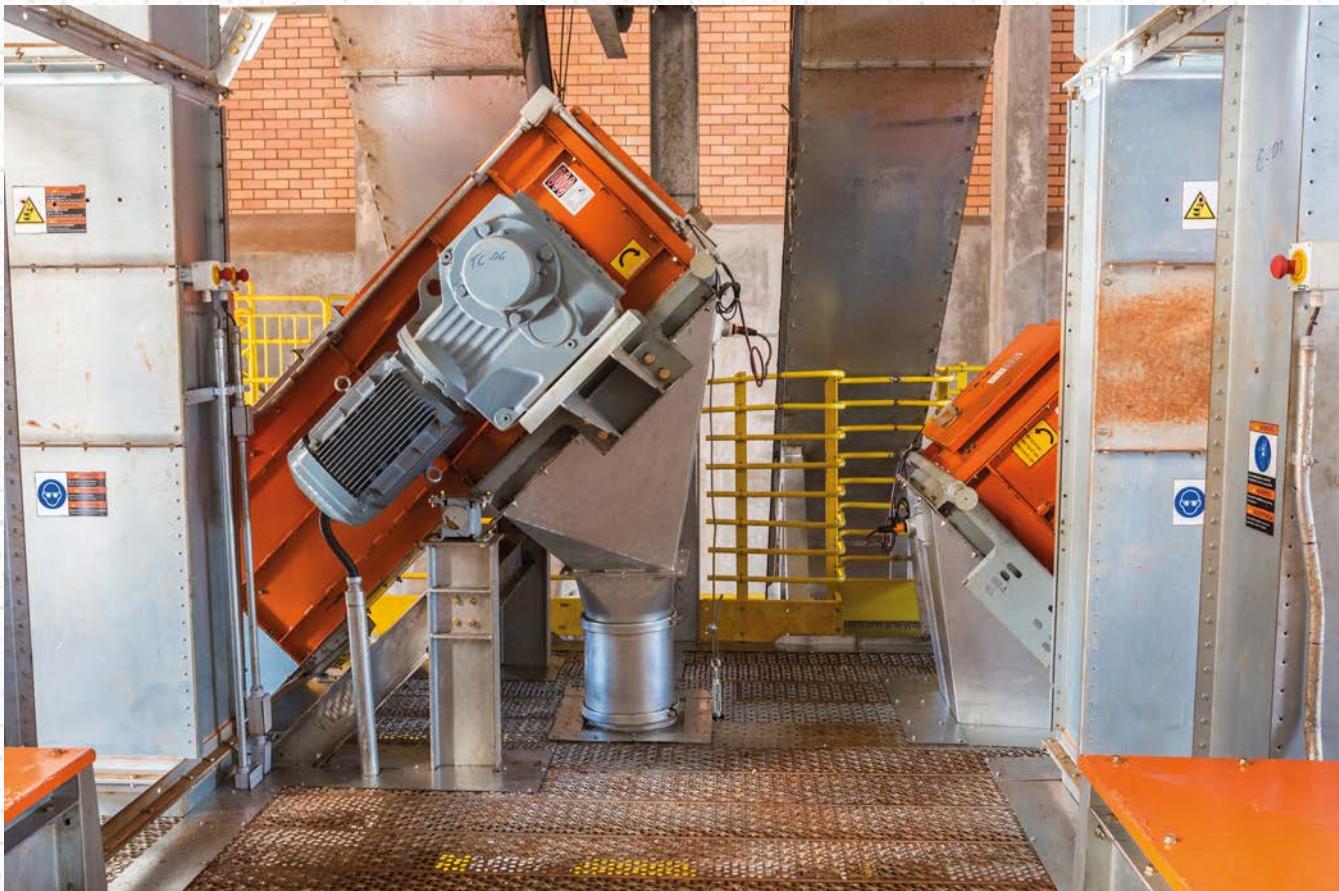


## Especificações Técnicas

<b>Modelos</b>	160 - 200 - 250 - 280 - 315 - 400 (soja/milho)   200 - 250 - 315 - 400 - 500 (arroz)
<b>Capacidades (t/h)</b>	60 a 300 (soja/milho)   50 a 220 (arroz)
<b>Comprimento máximo (m)</b>	100 (soja/milho)   40 (arroz)
<b>Velocidade (m/s)</b>	0,69 a 0,72 (soja/milho)   0,48 (arroz)
<b>Corpo</b>	Simples ou duplo
<b>Modulagem (m)</b>	2,0   2,5   3,0
<b>Potência instalada (cv)</b>	3 a 30
<b>Operação com inclinação (°)</b>	Até 12
<b>Sensores</b>	Movimento, embuchamento e temperatura
<b>Normas de segurança</b>	NR 12
<b>Movimentação</b>	Reversiva
<b>Registros</b>	Manual ou pneumático
<b>Linhas Específicas</b>	Linha soja/milho e linha arroz
<b>Conectividade</b>	Opcional Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento

## Transportadores de Corrente Combinados (TCRC)

Disponível em duas opções de inclinação, os Transportadores de Corrente Combinados foram desenvolvidos para atender o transporte de grãos tanto na horizontal quanto na vertical em um único produto. Além da facilidade de ajustes de layout, esse tipo de transportador também melhora a segurança operacional do local, podendo ainda ser conectado à tecnologia sync.



## Especificações Técnicas

Modelos	120 e 240
Capacidades (t/h)	120 e 240
Inclinações (°)	30 ou 45
Alturas (m)	2   4   6   10
Modulagem (m)	1,0   1,5   2,0   3,0
Potência instalada (cv)	TCRC 120: 4 a 25 TCRC 240: 7,5 a 50
Registros	Manual ou pneumático
Sensores	Movimento, embuchamento e temperatura
Normas de segurança	NR 12
Conectividade	Opcional Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento

## Sync: O futuro para o seu pós-colheita

Um conjunto de soluções integradas com a mais avançada tecnologia, garantindo os melhores resultados para a sua produção.



### Automação de Secagem

Tenha a liberdade de monitorar o processo de secagem dos seus grãos em seu smartphone, acompanhando ainda a umidade do seu produto em tempo real durante toda a secagem.

Otimize tempo, reduza custos, aumente a produtividade e preserve a qualidade. Controle seu pós-colheita de qualquer lugar e a qualquer hora.  
**Tecnologia sync: a solução para o futuro de sua produção.**

### Portal IoT KW Cloud

Tenha em suas mãos o benefício de acompanhar e gerenciar a sua planta de armazenagem inteira, ou cada equipamento individualmente a qualquer momento, por meio do aplicativo em seu celular.

### Termometria Digital

Através da termometria digital (microchip), monitore, a qualquer momento, a temperatura dos grãos armazenados e garanta a segurança e a qualidade do seu produto.

### Painéis de Controle

Tenha mais facilidade para controlar equipamentos e operações, por meio de uma linha de painéis que seguem padrões internacionais e se integram ao Portal IoT KW Cloud.





## Centros de Distribuição

- Rio Verde - GO**  
(64) 3622-4902 | 99901-5313
- Campo Grande - MS**  
(67) 3363-3551 | 99916-3012
- Cascavel - PR**  
(45) 3326-8577 | 99106-3131
- Panambi - RS**  
(55) 3196-0366 | 99174-0090
- Cuiabá - MT**  
(65) 3365-4731 | (67) 99273-2016

# KEPLERWEBER®

  Kepler Weber

[www.kepler.com.br](http://www.kepler.com.br)

Central de Atendimento

0800 512 1040