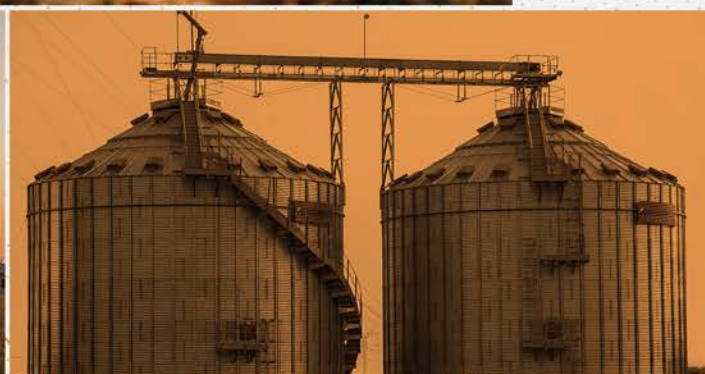


# Catálogo de **Produtos**



**KEPLERWEBER®**





# Uma empresa para você confiar **o cuidado de seus grãos**

Com **95 anos** de história dentro dos campos, a **Kepler** alia experiência e inovação para entregar soluções completas e eficientes a cada um dos clientes, sejam eles produtores de pequeno porte ou grandes indústrias.

Silos metálicos, transportadores horizontais e verticais, secadores e máquinas de limpeza: a variedade e a qualidade dos equipamentos garantem melhor desempenho no pós-colheita, redução de desperdício da safra, segurança nas operações e preservação do meio ambiente.

A garantia de melhores resultados, aliada a um amplo portfólio de produtos e serviços, faz da **Kepler** a líder do segmento na América Latina e uma das grandes potências do agronegócio mundial, presente em mais de 40 países nos cinco continentes.

---

**Mais que armazenar e movimentar grãos, a Kepler entrega soluções completas para preservar ao máximo a qualidade dos seus grãos.**

---



# Silos Planos

Desenvolvidos conforme normas vigentes e diferenciais estruturais específicos, os silos Kepler Weber oferecem ao mercado garantia de qualidade na armazenagem e segurança na operação, disponibilizando ainda os benefícios da tecnologia sync embarcada. Confiabilidade e poder de decisão nas mãos do cliente.



## Especificações Técnicas

Modelos	24 - 120 (soja/milho)   48 - 60 - 72 - 90 (arroz)
Capacidade (sacas)	2.430 a 371.840
Volume (m³)	183 a 28.063
Diâmetro (m)	7,3 a 36,4
Altura (m)	5,8 a 34,3
Inclinação do telhado (°)	30
Aeração	Canal maior, canal menor, fundo falso quadrado, fundo falso total
Tampa clarabóia	Translúcida para iluminação e segurança
Termometria	Digital (microchip)
Espalhador na carga	Cinético ou motorizado
Escadas	Marinheiro e caracol
Normas de segurança	NR 12   NPT 027 (configurável)   NBR 6123 (144 km/h)   ANSIS/ASAE EP 433
Conectividade	<b>Versões:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Portátil:</b> termometria digital com leitura portátil via bluetooth e aplicativo no celular.</li><li>• <b>Digital Plus:</b> termometria digital com informações em tempo real acessíveis via aplicativo KW Cloud.</li><li>• <b>Automática:</b> termometria digital com informações em tempo real acessíveis via aplicativo KW Cloud e gerenciamento de funcionalidades operacionais de aeração (secagem, resfriamento, conservação, manutenção).</li></ul>

## Acessos e Segurança

- Monovia para trole
- Telha de resgate
- Pontos de ancoragem interno ao longo da vertical a cada 4 m
- Pontos de ancoragem interno ao longo do diâmetro do silo (quantidade conforme modelo)
- Apoio monopé para içamentos até 140 kg
- Anéis de vento
- Portas de acesso (telhado e corpo)
- Guarda corpo no telhado
- Respiros



# Silos Elevados

Para flexibilizar e otimizar os processos pós-colheita, os silos elevados possuem características técnicas singulares que os diferenciam do mercado. Além da alta robustez, essa linha de silos está disponível com capacidade de até 23.400 sacas.



## Especificações Técnicas

Modelos	12 ao 36
Capacidade (sacas)	384 a 23.439
Volume (m³)	29 a 1.769
Diâmetro (m)	3,6 a 10,9
Altura (m)	5,8 a 25,2
Inclinação do telhado (°)	30
Inclinação do funil (°)	45 ou 60 (SL 12 ao 24)   45 (SL 30)   40 (SL 36)
Aeração	Opcional (ventiladores centrífugos, uso de canaletas)
Tampa clarabóia	Translúcida para iluminação e segurança
Expedição	Disponível estrutura para os modelos 15 e 18 (altura livre 4,6 m)
Normas de segurança	NR 12   NPT 027 (configurável)   NBR 6123 (144 km/h)   ANSIS/ASAE EP 433

## Acessos e Segurança

- Monovia para trole: silos a partir do 24
- Telha de resgate: silos a partir do 24
- Pontos de ancoragem interno ao longo da vertical a cada 4 m
- Pontos de ancoragem interno ao longo do diâmetro do silo (quantidade conforme modelo)
- Apoio monopé para içamentos até 140 kg: silos a partir do 24
- Portas de acesso (telhado e corpo)
- Guarda corpo no telhado
- Respiros



# Secadores ADS

Econômicos e eficientes, os secadores da linha ADS estão disponíveis em diversas capacidades e opções em fluxo de ar. Os secadores ADS visam atender a necessidade específica de cada cliente, sempre considerando a segurança operacional e a qualidade Kepler Weber. Esta linha de secadores também está preparada para a tecnologia sync.



## Especificações Técnicas

Modelos (soja e milho)	KW 10 ao 200
Fluxos de ar	DR (Dupla Recirculação), R (Recirculação do Resfriamento), CIR (Coluna Inteira Recirculado)
Capacidades (t/h) - Fluxo R	10 a 100 (soja)   8 a 75 (milho)
Capacidades (t/h) - Fluxo CIR	53 a 130 (soja)   39 a 98 (milho)
Capacidades (t/h) - Fluxo DR	100 a 200 (soja)   75 a 150 (milho)
Captação	Ciclonada para modelos acima do KW 40
Potência instalada (cv)	10 a 150
Sensores de nível	Mínimo e máximo
Sensores de temperatura	Sim (conforme modelo)
Carga	Gravidade ou transportador (somente para modelos KW 100 ao KW 200)
Emissão de particulados (mg/Nm³)	37 (atende a legislação vigente)
Normas de segurança	NR 12   NPT 027 (configurável)
Conectividade	<b>Versões:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Monitoramento de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud.</li><li>• <b>Controle de temperatura de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud + alimentação de combustível do gerador de calor de forma automática, através de mecanização (esteira/ sistema de alimentação).</li><li>• <b>Automação de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud + controle de temperatura de secagem + controle de umidade dos grãos através da modulação automática da descarga.</li></ul>

## Características

- Monitoramento da operação para melhor rendimento de secagem
- Monitora quantas t/h está saindo do secador
- Segurança na operação com qualidade de secagem
- Alarmes de eventos e de manutenções preventivas



# Secadores

## KW Dryer

Os secadores da linha KW Dryer foram desenvolvidos para melhor rendimento energético e eficiência na secagem. Seu projeto modularizado reduz o tempo de instalação e torna a operação mais segura. Seu sistema de captação vortex atende as legislações vigentes para emissão de particulado. Com a tecnologia sync embarcada, a linha KW Dryer permite um processo de secagem de maneira automática.



## Especificações Técnicas

Modelos (soja e milho)	Dryer 20 ao 200
Modelos (arroz)	Dryer 750 ao 3800
Fluxos de ar	R (Resfriamento), CIR (Coluna Inteira Recirculado), CI (Coluna Inteira)
Capacidades (t/h) - Fluxo R	20 a 200 (soja)   15 a 150 (milho)
Capacidades (t/h) - Fluxo CIR	50 a 250 (soja)   38 a 188 (milho)
Capacidades (t/h) - Fluxo CI	5 a 58 (arroz)
Captação	Vortex
Potência instalada (cv) - Fluxo R	30 a 320
Potência instalada (cv) - Fluxo CIR	80 a 400
Potência instalada (cv) - Fluxo CI	25 a 210
Sensores de nível	Mínimo, intermediário e máximo
Sensores de temperatura	Ar de secagem, massa de grãos e ar de exaustão
Carga	Gravidade ou transportador
Emissão de particulados (mg/Nm³)	17 (atende a legislação vigente)
Normas de segurança	NR 12   NPT 027 (configurável)
Conectividade	<b>Versões:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Monitoramento de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud.</li><li>• <b>Controle de temperatura de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud + alimentação de combustível do gerador de calor de forma automática, através de mecanização (esteira/ sistema de alimentação).</li><li>• <b>Automação de secagem:</b> informações de operação em tempo real via aplicativo KW Cloud + controle de temperatura de secagem + controle de umidade dos grãos através da modulação automática da descarga.</li></ul>

## Características

- Monitora a operação para melhor rendimento de secagem
- Monitora quantas t/h está saindo do secador
- Segurança na operação com qualidade de secagem
- Alarmes de eventos e de manutenções preventivas



# Máquinas de Limpeza

## Abertas (ML)

Máquinas de limpeza com caixas de peneiramento abertas. Simplicidade e eficiência que garantem a remoção necessária das impurezas presentes na massa de grãos. Permite ampliação do painel de controle para conectividade com a tecnologia sync.



## Especificações Técnicas

Modelos	50, 60 ou 120
Capacidades de pré-limpeza (t/h)	50 a 120
Capacidades de limpeza (t/h)	38 a 90
Altura (m)	4,2 a 5,5
Área de abertura de peneira (m <sup>2</sup> )	Até 22
Normas de segurança	NR 12
Quadro de comando	Dedicado (conforme modelo)
Recirculação do ar de aspiração	Com regulagem por inversor de frequência (apenas para ML120)
Conectividade	Opcional (para conectividade, necessário aquisição do kit de ampliação do painel de comando). <b>Monitoramentos:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Monitora condições da máquina em operação</li><li>• Alarmes de eventos e manutenção preventiva</li><li>• Horas de operação</li><li>• Monitora todos os sensores remotamente</li><li>• Condição dos motores (on/off ou falhas)</li><li>• Corrente (amperagem) dos motores para acompanhamento do consumo.</li></ul>



# Máquinas de Limpeza

## Fechadas (SCS)

Máquinas de limpeza com caixas de peneiramento fechadas. Realizam a limpeza em três diferentes estágios. Robustez e segurança com a garantia de performance. Pannel de controle com opção para conectividade com a tecnologia sync.



## Especificações Técnicas

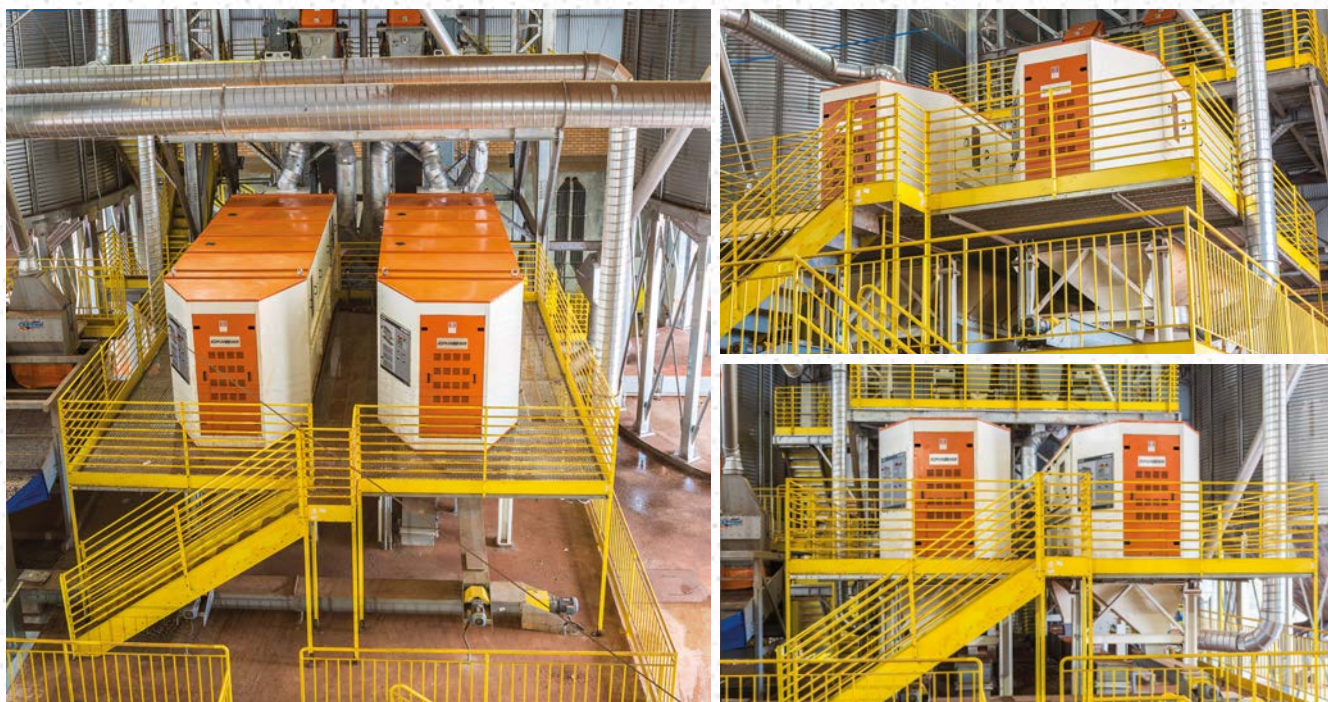
Modelos	170 ou 240
Capacidades de pré-limpeza (t/h)	170 a 240
Capacidades de limpeza (t/h)	128 a 180
Altura (m)	7 a 9
Área de abertura de peneira (m²)	Até 43
Normas de segurança	NR 12
Quadro de comando	Dedicado
Recirculação do ar de aspiração	Com regulagem por inversor de frequência
Remoção de impurezas grossas	<b>Scalper:</b> a entrada dos grãos com as impurezas é feita sobre o equipamento. <b>SIG - Separação de Impurezas Grossas:</b> a entrada dos grãos com as impurezas ocorre pelo interior do equipamento.
Sensores	Desalinhamento
Conectividade	Painel de controle preparado para conectividade. <b>Monitoramentos:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Monitora condições da máquina em operação</li><li>• Alarmes de eventos e manutenção preventiva</li><li>• Horas de operação</li><li>• Monitora todos os sensores remotamente</li><li>• Condição dos motores (on/off ou falhas)</li><li>• Corrente (amperagem) dos motores para acompanhamento do consumo</li><li>• Monitora a frequência do inversor</li></ul>



# Máquinas de Limpeza

## Rotativas (MLR)

Máquinas de limpeza com peneiramento rotativo e diferentes opções de inclinação e velocidade. Altas capacidades de limpeza e eficiência na separação de vagem. Painel de controle com opção para conectividade com a tecnologia sync.



## Especificações Técnicas

Modelos	MLR 416 e 516
Capacidades de pré-limpeza (t/h)	200 a 300
Capacidades de limpeza (t/h)	140 a 200
Altura (m)	4,9 ou conforme layout
Área de abertura de peneira (m²)	Até 24
Normas de segurança	NR 12
Quadro de comando	Dedicado
Regulagem da aspiração	Inversor de frequência
Inclinação do tambor (°)	1,5 a 5,0
Rotação do tambor	Inversor de frequência
Troca de peneiras	Rápida com sistema de fechos
Sistema de aspiração	Dedicado à massa de grãos
Conectividade	<p>Painel de controle preparado para conectividade.</p> <p><b>Monitoramentos:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Monitora condições da máquina em operação</li><li>• Alarmes de eventos e manutenção preventiva</li><li>• Horas de operação</li><li>• Monitora todos os sensores remotamente</li><li>• Condição dos motores (on/off ou falhas)</li><li>• Corrente (amperagem) dos motores para acompanhamento do consumo</li><li>• Monitora a frequência do inversor</li></ul>





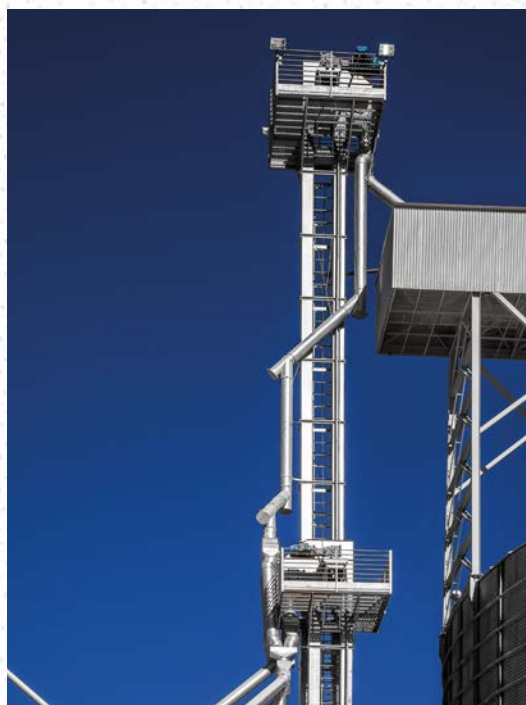
## Especificações Técnicas

Modelos	Grãos (funil de 35°) ou impurezas (funil de 60° )
Volume (m³)	55 a 165 (35°)   60 a 180 (60°)
Capacidade	688 a 2.063 sacas (grãos)   35 a 105 toneladas (impurezas)
Dimensões do vão livre (m)	4 e 5
Normas de segurança	NR 12



# Elevadores

Dimensionados para ventos de até 144 km/h, os elevadores Kepler Weber oferecem ao cliente segurança e agilidade no transporte, estando disponíveis para diversas capacidades e com a opção de conectividade com a plataforma sync.



## Especificações Técnicas

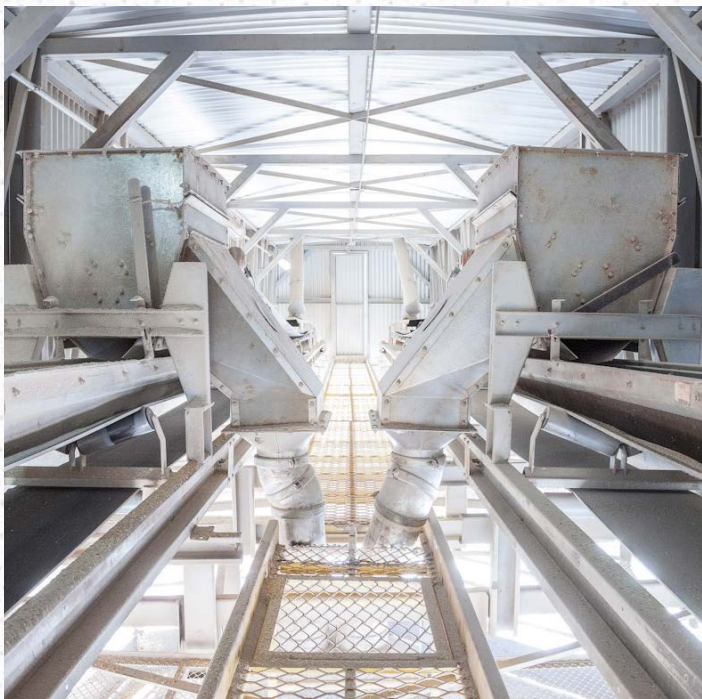
Modelos	EA1 ao EA6
Capacidades (t/h) - Grãos	24 a 480 (600 kg/m³)   30 a 600 (750 kg/m³)
Capacidades (t/h) - Sementes	16 a 64 (600 kg/m³)   20 a 75 (750 kg/m³)
Capacidades (t/h) - Farelo	15 a 60 (550 kg/m³)
Capacidades (t/h) - Impureza	9 a 35 (350 kg/m³)
Altura máxima (m)	Até 56
Velocidades (m/s)	1,30 a 3,6
Modulagem de calhas (m)	2
Sensores	Movimento, embuchamento, temperatura e desalinhamento
Acionamentos	Eixo Oco: Tipo FA até 30 cv   Tipo KA de 40 a 60 cv Torqloc: Tipo FT de 1,5 a 10 cv Com acoplamento: MTD Tipo K até 60 cv   Redutor Tipo X de 75 a 200 cv
Plataformas	Superior e intermediária
Janelas	Inspeção e alívio de pressão
Correia	3 ou 4 lonas antiestáticas e antichamas
Normas de Segurança	NR 12 e NBR 6123 (144 km/h)
Conectividade	Opcional Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento



# Correias

## Transportadoras (CT)

Ao longo de seu comprimento, as Correias Transportadoras permitem carga e descarga de produto conforme necessidade de cada layout. De construção metálica com acabamento galvanizado, as correias operam com movimento suave e silencioso, garantindo segurança e eficiência no transporte. A linha de Correias Transportadoras pode ser conectada à plataforma sync.



## Especificações Técnicas

Modelos	16 - 20 - 24 - 27 - 30
Capacidades (t/h)	48 a 320 (arroz)   60 a 400 (soja e milho)
Comprimento (m)	6 a 150
Correia	2 ou 3 lonas antiestáticas e antichamas
Esticador	Manual (até 49,5 m)   Automático (50 a 99,5 m)   Ramo Retorno (100 a 150 m)
Modulagem (m)	0,5
Potência instalada (cv)	3 a 20
Normas de segurança	Visa atender a NR 12
Sensores	Movimento e temperatura
Descarga	Padrão ou Tripper
Carga	Calha contínua ou tremonha
Conectividade	Opcional Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento



# Transportadores de Corrente (TCRA)

Para garantir a durabilidade, os transportadores de corrente agroindustriais são construídos em aço com revestimento de zinco e partes móveis de primeira linha. Sua robustez permite operar em altas capacidades, agilizando o processo de transporte nas unidades, podendo ainda ser conectados com a tecnologia sync.



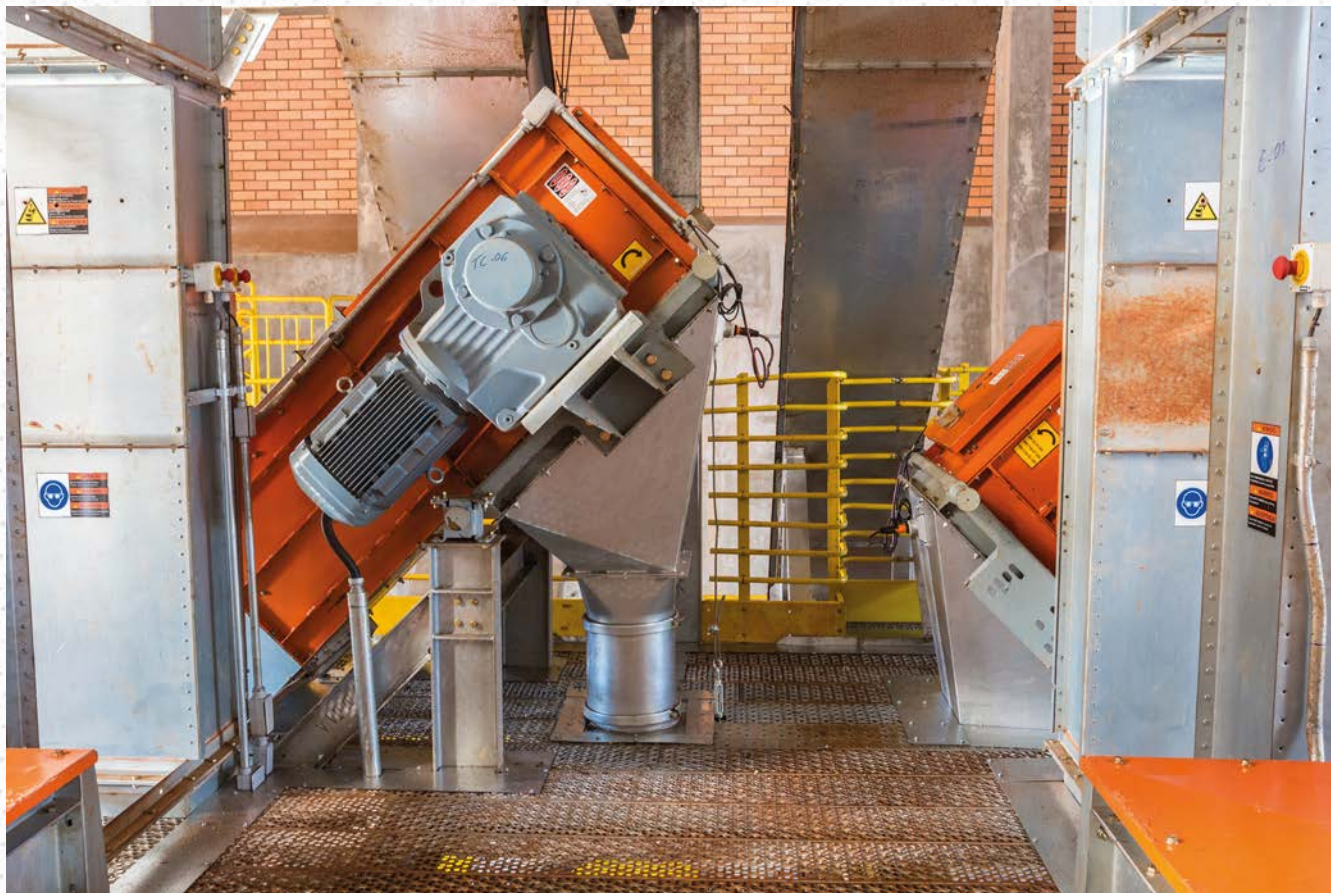
## Especificações Técnicas

Modelos	160 - 200 - 250 - 280 - 315 - 400 (soja/milho)   200 - 250 - 315 - 400 - 500 (arroz)
Capacidades (t/h)	60 a 300 (soja/milho)   50 a 220 (arroz)
Comprimento máximo (m)	100 (soja/milho)   40 (arroz)
Velocidade (m/s)	0,69 a 0,72 (soja/milho)   0,48 (arroz)
Corpo	Simplex ou duplo
Modulagem (m)	2,0   2,5   3,0
Potência instalada (cv)	3 a 30
Operação com inclinação (°)	Até 12
Sensores	Movimento, embuchamento e temperatura
Normas de segurança	NR 12
Movimentação	Reversiva
Registros	Manual ou pneumático
Linhas Específicas	Linha soja/milho e linha arroz
Conectividade	Opcional Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento



## Transportadores de Corrente Combinados (TCRC)

Disponível em duas opções de inclinação, os Transportadores de Corrente Combinados foram desenvolvidos para atender o transporte de grãos tanto na horizontal quanto na vertical em um único produto. Além da facilidade de ajustes de layout, esse tipo de transportador também melhora a segurança operacional do local, podendo ainda ser conectado à tecnologia sync.



## Especificações Técnicas

Modelos	120 e 240
Capacidades (t/h)	120 e 240
Inclinações (°)	30 ou 45
Alturas (m)	2   4   6   10
Modulagem (m)	1,0   1,5   2,0   3,0
Potência instalada (cv)	TCRC 120: 4 a 25 TCRC 240: 7,5 a 50
Registros	Manual ou pneumático
Sensores	Movimento, embuchamento e temperatura
Normas de segurança	NR 12
Conectividade	Opcional Versão com painel IoT que monitora os sensores do equipamento



# Sync: O futuro para o seu pós-colheita

Um conjunto de soluções integradas com a mais avançada tecnologia, garantindo os melhores resultados para a sua produção.



## Termometria Digital

Através da termometria digital (microchip), monitore, a qualquer momento, a temperatura dos grãos armazenados e garanta a segurança e a qualidade do seu produto.

## Portal IoT KW Cloud

Tenha em suas mãos o benefício de acompanhar e gerenciar a sua planta de armazenagem inteira, ou cada equipamento individualmente a qualquer momento, por meio do aplicativo em seu celular.

## Automação de Secagem

Tenha a liberdade de monitorar o processo de secagem dos seus grãos em seu smartphone, acompanhando ainda a umidade do seu produto em tempo real durante toda a secagem.

## Painéis de Controle

Tenha mais facilidade para controlar equipamentos e operações, por meio de uma linha de painéis que seguem padrões internacionais e se integram ao Portal IoT KW Cloud.

Otimize tempo, reduza custos, aumente a produtividade e preserve a qualidade. Controle seu pós-colheita de qualquer lugar e a qualquer hora.  
**Tecnologia sync: a solução para o futuro de sua produção.**







## Centros de Distribuição

-  Rio Verde - GO  
(64) 3622-4902 | 99901-5313
-  Campo Grande - MS  
(67) 3363-3551 | 99916-3012
-  Cascavel - PR  
(45) 3326-8577 | 99106-3131
-  Panambi - RS  
(55) 3196-0366 | 99174-0090
-  Cuiabá - MT  
(65) 3365-4731 | (67) 99273-2016

# KEPLERWEBER®

  Kepler Weber

[www.kepler.com.br](http://www.kepler.com.br)

## Central de Atendimento

0800 512 1040

